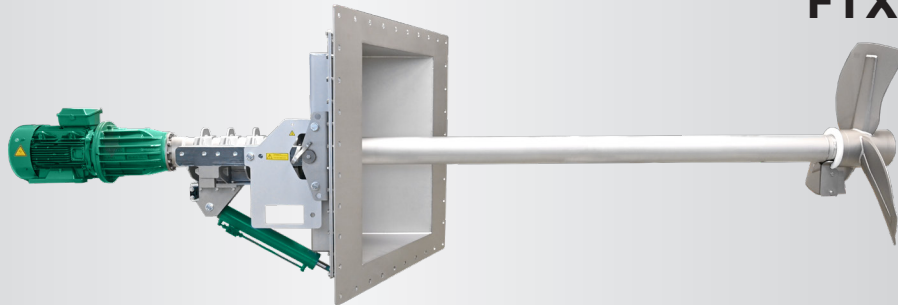


GIANTMIX FTX

FTX 150-135



Application

Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 15 %
 Pour des températures de substrat allant jusqu'à 70°C
 Valeurs de pH 6,5 - 8,5

Données techniques

Longueur de tube 4,0 / 5,0 / 5,5 / 6,0 m
 Diamètre tube d'agitateur Ø 159 x 5 mm en ss304
 Y compris la technologie robuste tube dans tube
 30°-Plaque d'étanchéité en ss304, autres angles et version ss316 sur demande
 Niveau de pression sonore 75 dB(A)
 Profondeur d'application jusqu'à 8 m sous le niveau de remplissage, sur demande, des profondeurs d'application plus grandes possibles
 Réservoir de compensation d'huile pour surveiller l'étanchéité
 Protection-POM pour réduire l'abrasion
 Conception modulaire

Moteur

15 kW, 2-pôles
 400 V, 50 Hz, 2.965 t/min, Tensions spéciales sur demande
 Sonde thermique CTP pour protection contre la surchauffe
 Très haut degré d'efficacité: IE4
 Ex-Moteur II 3G Ex nA IIA T3 Gc (Ex-zone 2)

Engrenage

Engrenage planétaire robuste,
 Premier niveau droit à faible bruit, denture oblique
 Multiplication d'engrenage $i = 22$
 L'huile d'engrenage de longue durée Blasia SX 320
 Vidange d'huile après 12.000 heures de service

Palier

2 roulements pour absorber les forces axiales
 Joint mécanique SiC/SiC indépendant de la rotation
 Arbre d'entraînement avec palier lisse intermédiaire

Hélice

Hélice à trois pales de grande efficacité et équilibrée dynamiquement
 FTX | 15,0 kW | Hélice XT 1200-13 | 135 t/min
 ss304, en option ss316

Plage de réglage

Plaque d'étanchéité 1430 x 1430 mm au choix à droite ou à gauche 30° préréglés, autres angles sur demande
 Réglage de l'inclinaison verticale via cylindre hydraulique + 5° / - 30°
 Ouverture d'entrée (BxH): 1,1 x 1,1 m

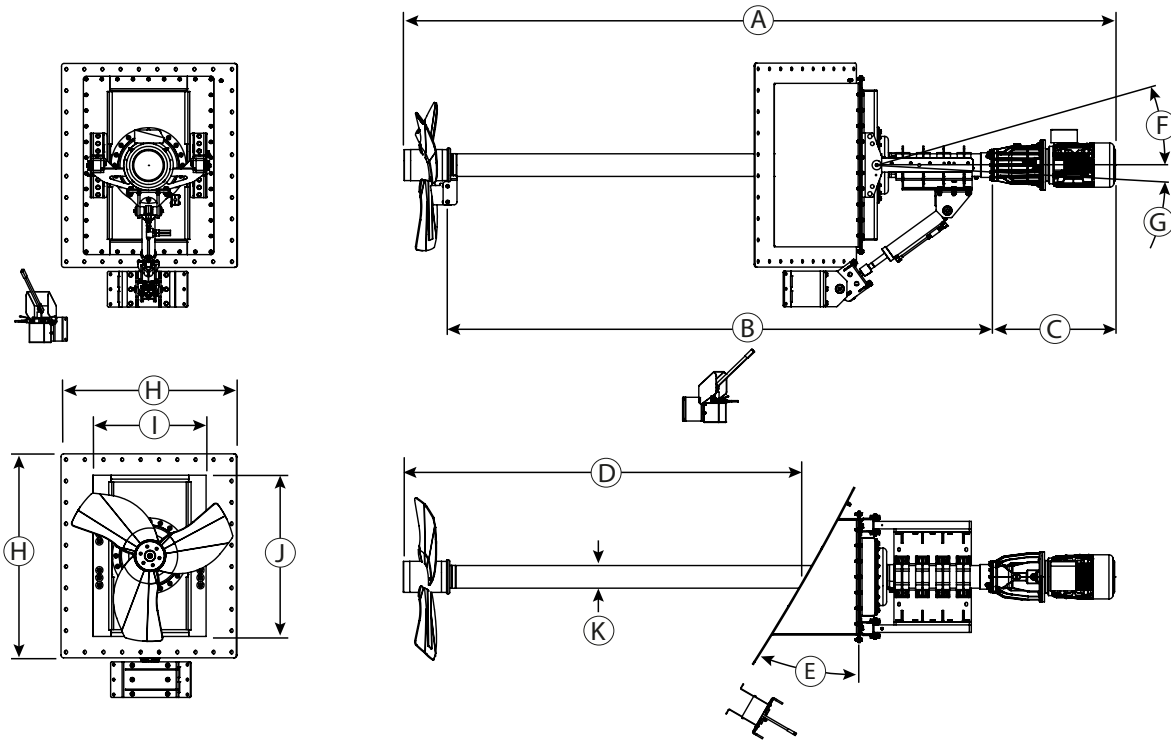
Protection Ex

Ex-zone 2 (Cuve externe) et zone 1 (Cuve interne)
 Classification des composants mécaniques :
 II 2G Ex h IIA T3 Gb

Commande

Fonctionnement marche-arrêt via un démarrage doux par le client
 En option: Convertisseur de fréquence pour réguler la vitesse et augmenter l'efficacité énergétique

GIANTMIX FTX FTX 150-135



Dimensions

Type	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E	F	G	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [Ø en mm]
FTX 150-135	5.020	4.000	860	2.820	30°	30°	5°	1.430	900	1.100	Ø 159
	-	-		4.820							

Données techniques

Type	Puissance nominale [kW]	Tension [V]	Courant [A]	Fréquence [Hz]	Facteur de puissance cos φ	Multiplication d'engrenage	Vitesse Hélice [t/min]	Diamètre Hélice [mm]	Force de poussée élevée [kN]	Vitesse du flux [m/s] *	Capacité de circulation d'eau [m³/min]	Poids [kg]
FTX 150-135	15,0	400	27,1	50	0,85	22	135	1.200	6,5	3,4	223	1.100

Sous réserve de modifications techniques
* mesuré dans l'eau et à 1,2 m de distance