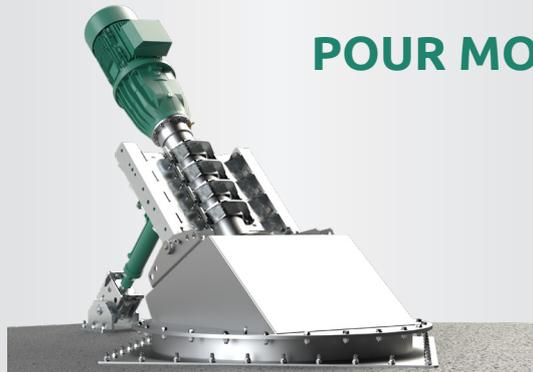


GIANTMIX FTX POUR MONTAGE AU PLAFOND FTX 150-135



Application

Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 15 %
Pour des températures de substrat allant jusqu'à 70°C
Valeurs de pH 6,5 - 8,5

Données techniques

Longueur de tube 4,0 / 5,0 / 5,5 / 6,0 m
Diamètre tube d'agitateur Ø 159 x 5 mm en ss304
Y compris la technologie robuste tube dans tube
30°-Plaque d'étanchéité en ss304,
autres angles et version ss315 sur demande
Niveau de pression sonore 75 dB(A)
Réservoir de compensation d'huile pour surveiller
l'étanchéité
Protection-POM pour réduire l'abrasion
Conception modulaire

Moteur

15 kW, 2-pôles
400 V, 50 Hz, 2.965 t/min, Tensions spéciales sur demande
Sonde thermique CTP pour protection contre la surchauffe
Très haut degré d'efficacité: IE4
Ex-Moteur  II 3G Ex nA IIA T3 Gc (Ex-zone 2)

Engrenage

Engrenage planétaire robuste,
Première étape droit à faible bruit, denture oblique
Multiplication d'engrenage $i = 22$
L'huile d'engrenage de longue durée Blasias SX 320
Vidange d'huile après 10.000 heures de service

Palier

2 roulements pour absorber les forces axiales
Joint mécanique SiC/SiC indépendant de la rotation
Arbre d'entraînement avec palier lisse intermédiaire

Hélice

Hélice à trois pales de grande efficacité et équilibrée dynamiquement
FTX | 15,0 kW | Hélice XT 1200-13 | 135 t/min
ss304A, en option ss316

Ouverture d'entrée

1.100 x 1.100 mm

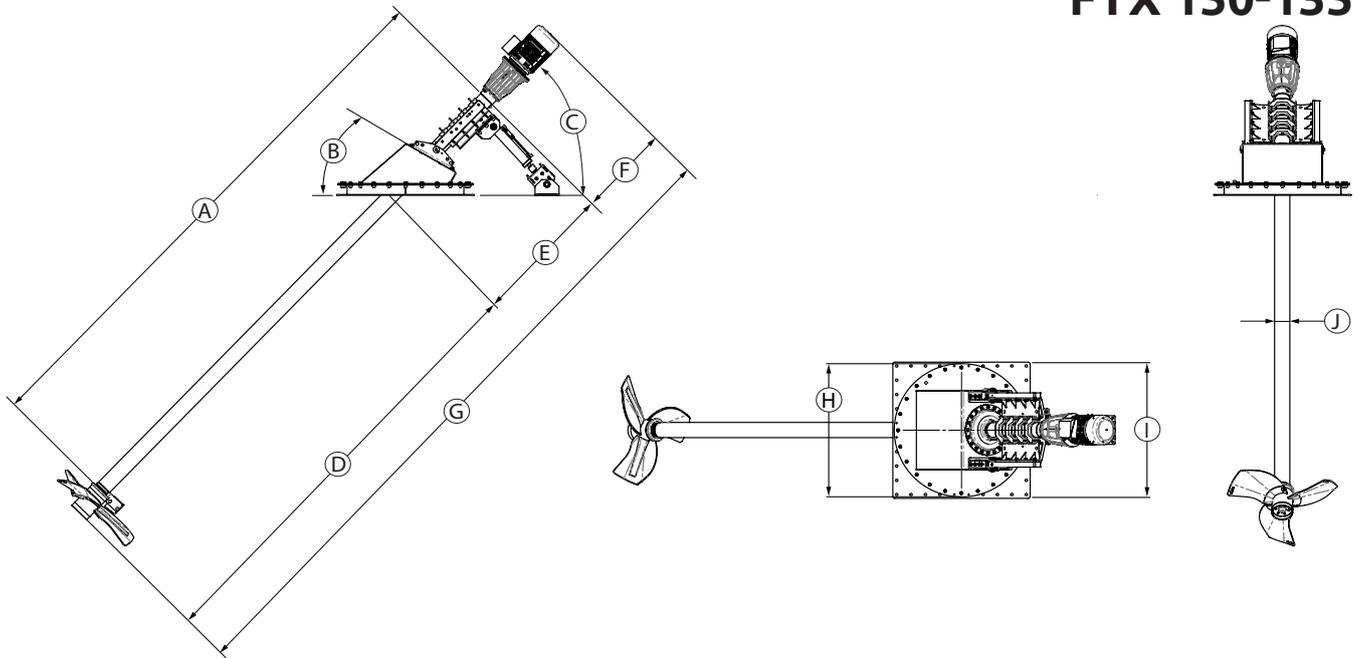
Protection Ex

Ex-zone 2 (Cuve externe) et zone 1 (Cuve interne)
Classification des composants mécaniques :
  II 2G Ex h IIA T3 Gb

Commande

Fonctionnement marche-arrêt via un démarrage doux par le client
En option: Convertisseur de fréquence pour la régulation de la vitesse et l'augmentation de l'efficacité énergétique

GIANTMIX POUR MONTAGE AU PLAFOND FTX 150-135



Dimensions

Type	A [mm]	B	C	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]		
FTX 150-135	4.000 - 6.000	30°	max. 60°	2.820 - 4.820	1.500	860	5.020 - 7.020	1.400	1.430	Ø 159		

Données techniques

Type	Puissance nominale [kW]	Tension [V]	Courant [A]	Fréquence [Hz]	Facteur de puissance cos φ	Multiplication d'engrenage	Vitesse Hélice [t/min]	Diamètre Hélice [mm]	Force de poussée élevée [kN]	Vitesse du flux [m/s] *	Capacité de circulation d'eau [m ³ /min]	Poids [kg]
FTX 150-135	15,0	400	27,1	50	0,85	22	135	1.200	6,5	3,4	223	1.100

Sous réserve de modifications techniques
* mesuré dans l'eau et à 1,2 m de distance