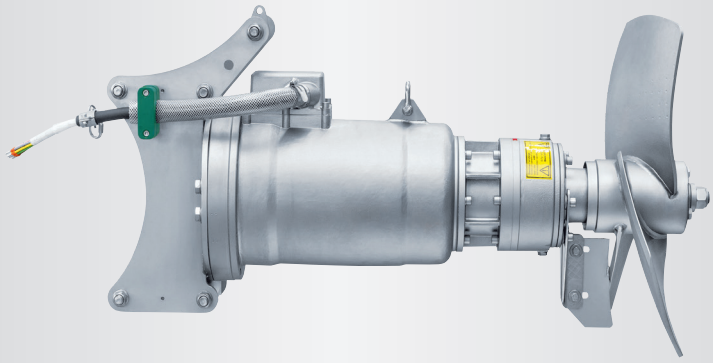


OPTIMIX
2A 150-280
2A 150-380

Application

Agitateur à tige pour fluides agressifs à faibles valeurs de pH

Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %

Pour des températures de substrat allant jusqu'à 52°C

Valeurs de pH 5,5 - 8,2 /

en option ss316 Valeurs de pH 4,5 - 8,2

Hélice

Hélice à trois pales de grande efficacité et équilibrée dynamiquement

Optimix 2A	15 kW	Hélice HD+850	280 t/min
Optimix 2A	15 kW	Hélice HD+660	380 t/min

ss304, ss304 trempé ou ss316

Moteur

Puissance: 15,0 kW

400 V, 50 Hz, Tensions spéciales sur demande

Moteur submersible IP 68, résistant à la pression 10 m

Sonde thermique CTP pour protection contre la surchauffe

Circuit d'huile séparé, huile turbine

Système de guidage

Support de guide avec 4 rouleaux pour glisse optimale

15,0 kW: 100 / 120 / 150 mm Mât

Dimensions spéciales sur demande.

Engrenage

Engrenage planétaire robuste

Multiplication d'engrenage i = 5,25 bzw. 3,83

L'huile d'engrenage de longue durée

Vidange d'huile après 8.000 heures de service ou après 4.000 heures de service à 2A 150-380

Palier

Paliers dans la boîte avec garnitures mécaniques Sic/Sic

2 roulements pour absorber les forces axiales

L'arbre en acier trempé

Paliers dans la boîte avec circuits à huile séparés, huile de longue durée

Protection-POM pour réduire l'abrasion

Câble

Entrées de câbles pressée

Câble 7 x 4 + 4 x 1 mm², Ø 20 mm, blindés

Résistant aux microbes

Décharge de traction de câble 800 N intégrée

Protection Ex

pour Ex-zone 2

CE Ex II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Protection contre la corrosion

Unité de guidage en ss304

En option entièrement en ss316

Commande (en option)

Démarrage doux ou convertisseur de fréquence

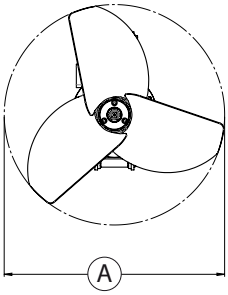
AGRICULTURE

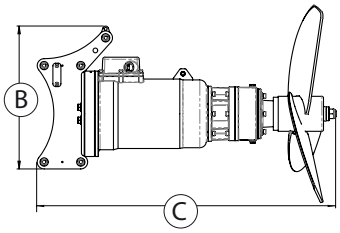
BIOGAZ

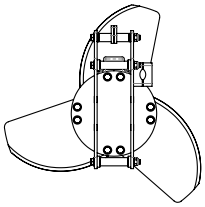
INDUSTRIE

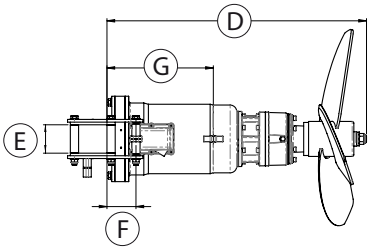
OPTIMIX

2A 150-280
2A 150-380









Dimensions / Poids

Type	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Poids [kg]			
2A 150-280	850	520	1.195	995	100 / 120 / 150	105	385	190			
2A 150-380	660	520	1.160	960	100 / 120 / 150	105	385	190			

Données techniques

Type	Puissance nominale [kW]	Tension [V]	Courant [A]	Fréquence [Hz]	Facteur de puissance cos φ	Multiplication d'engrenage	Vitesse Hélice [U/min]	Diamètre Hélice [mm]	Force de poussée élevée [kN]	Vitesse du flux [m/s] *	Capacité de circulation d'eau [m³/min]	Capacité de circulation d'eau [m³/h]
2A 150-280	15,0	400	27	50	0,91	5,25	280	850	4,1	3,6	120	7.190
2A 150-380	15,0	400	27	50	0,91	3,83	380	660	3,1	4,1	81	4.860

Sous réserve de modifications t echniques
* mesuré dans l'eau et à 1,2 m de distance

© SUMA Rührtechnik GmbH | Martinszeller Str. 21 | DE-87477 Sulzberg
Tél: +49 8376 / 92131 - 0 | Fax: - 19 | info@suma.de | www.suma.de/FR

L'état: 2022-11

AGRICULTURE
BIOGAZ
INDUSTRIE