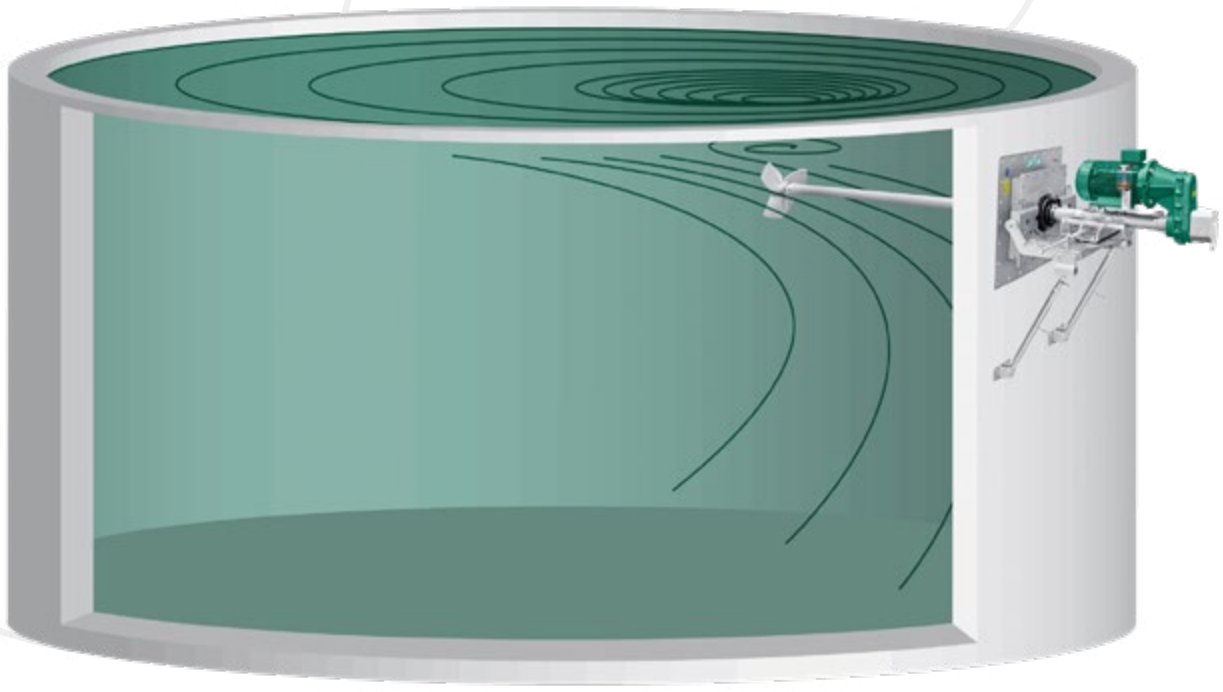
Agitateurs et pompes dédiés au biogaz

Notre gamme de produits



BIOGAZ

LES AGITATEURS

Inventeur du premier agitateur électrique, nous avons depuis toujours dans notre ADN, la volonté de toujours innover et optimiser nos équipements. Aujourd'hui, fort de 65 années d'expérience dans le domaine du biogaz, nous sommes l'un des partenaires de référence de la méthanisation.

Nos agitateurs de biogaz sont spécialement conçus pour être utilisés dans les digesteurs, les post-digesteurs, les stockages de digestat ainsi que les préfosses et les hydrolyses. Nous pouvons ainsi vous garantir une homogénéisation optimale du substrat pour un rendement maximal en gaz.

Hélices

La pale d'agitation influence l'efficacité et le résultat de l'agitation comme aucun autre composant de l'agitateur. L'efficacité des hélices varient en fonction des cuves, de l'emplacement de l'agitateur et de la nature du substrat, c'est pourquoi nous vous proposons un large choix de modèles. Nous vous offrons ainsi la solution optimale adaptée à votre unité.

Nous développons et fabriquons des hélices d'aspiration et de pression ainsi que des pales à haute performance, optimisées pour l'écoulement (HD+). Des diamètres de 250 mm à 1.600 mm et des vitesses de 1.450 tr/min à 82 tr/min permettent des configurations spécifiques pour une efficacité énergétique maximale.

Le matériau utilisé pour fabriquer les pales d'agitation est adapté aux propriétés du substrat. En fonction de l'agressivité de la matière, il est possible de choisir parmi une multitudes de modèles : Acier, Acier Galvanisé, Acier peint, Acier trempé ainsi que plusieurs aciers inoxydables.

Les pales d'agitation sont également des pièces d'usure. C'est pourquoi nous concevons nos pales d'agitateur de manière rétrocompatible.
Il est toujours possible d'équiper votre agitateur SUMA d'une nouvelle pale.

Hélice LT 1400

Hélice XT 1200

Hélice XT 1600

Hélice revêtu de polymère

Hélice injecté-blindé

Types de cuves

Cuve fermée

Cuve avec plafond en béton

Cuve ouverte

Cuve en acier

Lagune ouverte

Lagune fermée

Agitateurs à tige

GIANTMIX FR light

GIANTMIX FR SP

GIANTMIX FR 30°

GIANTMIX FR fixe

GIANTMIX FTX |
FTX pour montage au plafond

GIANTMIX FT |
FT pour montage au plafond

GIANTMIX AMX |
AMX pour montage au plafond

REKORDMIX

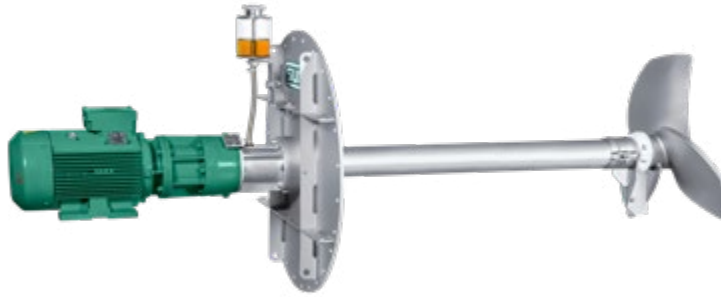
REKORDMIX B1

GIANTMIX BG2 |
BG2 pour montage au plafond

GIANTMIX Z5

GIANTMIX Z6

GIANTMIX FR light



Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
FR 40-180	4,0 kW	700 mm	180 tr/min	1,0 | 1,5 m	101,6 x 5,74 mm
FR 40-250	4,0 kW	620 mm	250 tr/min	1,0 | 1,5 m	101,6 x 5,74 mm
FR 75-280	7,5 kW	700 mm	280 tr/min	1,0 | 1,5 m	101,6 x 5,74 mm
FR 75-380	7,5 kW	520 mm	380 tr/min	1,0 | 1,5 m	101,6 x 5,74 mm

- Spécialement conçu pour les cuves en béton ou en acier avec un niveau de remplissage
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %
- Profondeur d'application jusqu'à 6 m sous le niveau de remplissage
- Montage simple à l'extérieur de la cuve
- En option : disponible sans moteur, uniquement avec raccord de prise de force

FR light - Cuve fermée

FR light - Cuve en béton

GIANTMIX FR SP | FR HY SP

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
FR1	7,5 kW	850 mm	200 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 mm
FR3	11,0 kW	800 | 620 mm	275 | 400 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 mm
FR4	15,0 kW	850 | 660 mm	275 | 400 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 mm
FR5	18,5 kW	880 | 700 mm	275 | 400 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 mm
FR6	22,0 kW	750 mm	400 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 mm

- Principalement pour les fermenteurs et les post-digesteurs avec un niveau de remplissage constant
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 14 %
- Profondeur d'application jusqu'à 8 m sous le niveau de remplissage
- Réglage horizontal ± 25° au moyen d'une manivelle
- Réglage vertical ± 11° au moyen d'une manivelle
  En option : jusqu'a ± 30° d'un cric à crémaillère ou d'un vérin hydraulique
- Montage et entretien faciles à l'extérieur de la cuve
- En option : disponible sans moteur, uniquement avec raccord de prise de force (FR HY SP)
  60 - 88 kW | 540 ou 750 tr/min | Ø Hélice 560 - 700 mm

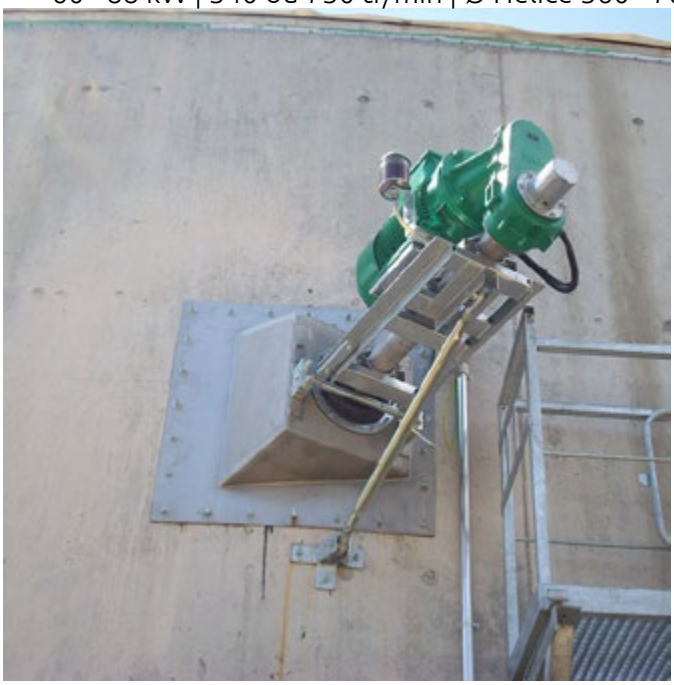
FR SP - Cuve en béton

FR SP - Cuve en acier

GIANTMIX FR 30° | FR HY 30°

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
FR1	7,5 kW	850 mm	200 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 | 5,7 mm
FR3	11,0 kW	800 | 620 mm	275 | 400 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 | 5,7 mm
FR4	15,0 kW	850 | 660 mm	275 | 400 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 | 5,7 mm
FR5	18,5 kW	880 | 700 mm	275 | 400 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 | 5,7 mm
FR6	22,0 kW	750 mm	400 tr/min	3,0 | 4,0 m	101,6 x 4,0 | 5,7 mm

- Principalement pour les fermenteurs et les post-digesteurs avec un niveau de remplissage constant
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 14 %
- Profondeur d'application jusqu'à 1,5 m sous le niveau de remplissage
- Réglage vertical ±11° au moyen d'une manivelle, en option : jusqu'a ± 25° d'un cric à crémaillère
- En option : fonctionnement par tracteur possible au moyen d'une prise de force restituée
- En option : disponible sans moteur, uniquement avec raccord de prise de force (FR HY 30°)
  60 - 88 kW | 540 ou 750 tr/min | Ø Hélice 560 - 700 mm



FR 30° - Cuve en béton

FR HY 30° - Cuve en béton

GIANTMIX FR fixe | FR HY fixe

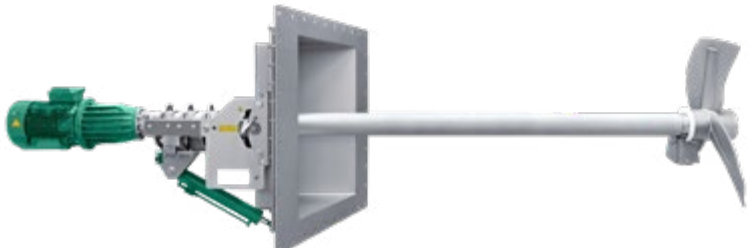
Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
FR3	11,0 kW	580 mm	400 tr/min	2,5 | 3,0 m	101,6 x 4,0 | 5,7 mm
FR4	15,0 kW	620 mm	400 tr/min	2,5 | 3,0 m	101,6 x 4,0 | 5,7 mm
FR5	18,5 kW	660 mm	400 tr/min	2,5 | 3,0 m	101,6 x 4,0 | 5,7 mm

- Avec console de montage conviennent pour un montage fixe
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 14 %
- Profondeur d'application jusqu'à 8,0 m sous le niveau de remplissage
- En option : fonctionnement par tracteur possible au moyen d'une prise de force restituée
- En option : disponible sans moteur, uniquement avec raccord de prise de force (FR HY fixe)
  60 - 88 kW | 540 ou 750 tr/min | Hélice 560 - 700 mm

FR fixe - Cuve fermée

FR HY fixe - Cuve avec plafond en béton

GIANTMIX FTX | FTX pour montage au plafond



Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
FTX	15,0 kW	1.200 mm	135 tr/min	4,0 - 6,0 m	159 x 5 mm

GIANTMIX FTX

- Pour les substrats très épais avec des teneurs en matière sèche jusqu'à 15 %
- Profondeur d'application jusqu'à 8 m sous le niveau de remplissage
- Réglage vertical +5° / -30° d'un vérin hydraulique
- Force de poussée élevée de 6,5 kN
- Moteurs IE4 avec rendement énergétique de 93,3 %

GIANTMIX FTX pour montage au plafond

- Pour les substrats très épais avec des teneurs en matière sèche jusqu'à 15 %
- Pour montage au plafond
- Force de poussée élevée de 6,5 kN
- IE4-Moteurs IE4 avec rendement énergétique de 93,3 %

FTX - Cuve en béton

FTX pour montage au plafond - Cuve fermée

GIANTMIX FT | FT HY

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
FT1	7,5 kW	850 mm	200 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5 mm
FT3	11,0 kW	800 mm	275 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5 mm
FT4	15,0 kW	850 | 660 mm	275 | 400 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5 mm
FT5	18,5 kW	880 | 700 mm	275 | 400 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5 mm
FT6	22,0 kW	750 mm	400 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5 mm

- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 14 %
- Profondeur d'application jusqu'à 8 m sous le niveau de remplissage
- Réglage horizontal ± 30° au moyen d'une manivelle
- Réglage vertical ± 30° d'un vérin hydraulique
- En option: fonctionnement par tracteur possible au moyen d'une prise de force restituée
- En option: disponible sans moteur, uniquement avec raccord de prise de force (FT HY)
  72 - 100 kW | 540 ou 750 tr/min | Ø Hélice 580 - 750 mm

FT - Cuve fermée

FT HY - Cuve en béton

GIANTMIX FT pour montage au plafond

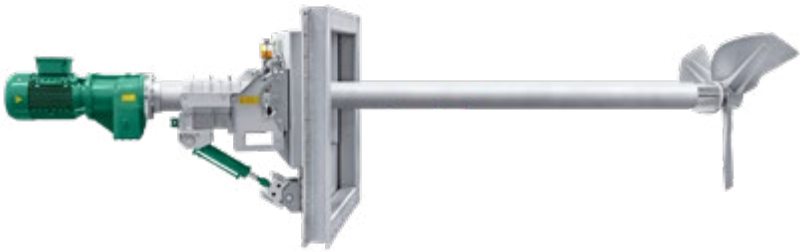
Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
FT3	11,0 kW	800 mm	275 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5,0 mm
FT4	15,0 kW	850 | 660 mm	275 | 400 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5,0 mm
FT5	18,5 kW	880 | 700 mm	275 | 400 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5,0 mm
FT6	22,0 kW	750 mm	400 tr/min	4,0 | 5,0 | 5,5 | 6,0 m	159 x 5,0 mm

- Spécialement pour être monté sur un plafond
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 14 %
- Réducteur à engrenages à faible niveau sonore
- Vase d'expansion d'huile sert à la lubrification et au contrôle de l'étanchéité

FT pour montage au plafond

FT pour montage au plafond

GIANTMIX AMX | AMX pour montage au plafond



Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
AMX4	15,0 kW	1.600 mm	82 tr/min	4,0 | 5,0 | 6,0 m	220 x 8 mm
AMX5	18,5 kW	1.600 mm	82 tr/min	4,0 | 5,0 | 6,0 m	220 x 8 mm
AMX6	22,0 kW	1.600 mm	82 tr/min	4,0 | 5,0 | 6,0 m	220 x 8 mm

- Pour les substrats très épais et des teneurs en matière sèche jusqu'à 16 %
- Profondeur d'application jusqu'à 6 m sous le niveau de remplissage
- Réglage vertical +5° / -30° d'un vérin hydraulique
- GIANTMIX AMX pour être monté sur un plafond : spécialement conçu pour les cuves avec plafond en béton

AMX - Cuve fermée

AMX pour montage au plafond

Rekordmix

En option : avec châssis
Standard 100 cm / Étroit 58 cm

En option : avec module de suspension EB2
pour le serrage

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
L1	4,0 kW	320 mm	945 tr/min	2,25 - 4,25 m	70 x 3 mm
L2	5,0 kW	275 mm	1.450 tr/min	2,25 - 4,25 m	70 x 3 mm
L3	7,5 kW	300 mm	1.450 tr/min	2,25 - 4,25 m	70 x 3 mm

- Utilisation dans des petites cuves avec des teneurs en matière sèche jusqu'à 8 %
- Support moteur avec poignées
- Arbre enfichable à plusieurs paliers dans un bain d'huile
- En option : avec châssis
- En option : module de suspension EB2 pour le serrage de cuves surélevées ou en acier

REKORDMIX - Cuve avec plafond en béton

REKORDMIX - avec châssis

REKORDMIX B1

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
B1	4,0 kW	320 mm	950 tr/min	3,75 -4,25 m	70 x 3 mm

- Spécialement développé pour les lagunes
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 10 %
- Réglage vertical de la hauteur au moyen d'un bras supérieur
- Passage étanche au gaz fixé au feuillet au moyen d'une membrane EPDM à brides annulaires pour réduire le risque de fissuration dû aux vibrations

B1 - Lagune fermée

B1 - Lagune ouverte

GIANTMIX BG2 | BG2 pour montage au plafond

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Rohr
BG2	4,0 kW	700 | 620 mm	180 | 250 tr/min	4,0 | 5,0 m	101,6 x 5,7 mm
BG2	7,5 kW	700 | 520 mm	280 | 380 tr/min	4,0 | 5,0 m	101,6 x 5,7 mm
BG2	10,0 kW	750 | 580 mm	280 | 380 tr/min	4,0 | 5,0 m	101,6 x 5,7 mm

GIANTMIX BG2

- Spécialement pour des lagunes
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %
- Réglage vertical via le bras supérieur
- Passage étanche au gaz fixé au feuillet au moyen d'une membrane EPDM

GIANTMIX BG2 pour montage au plafond

- Spécialement pour être monté sur un plafond
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %

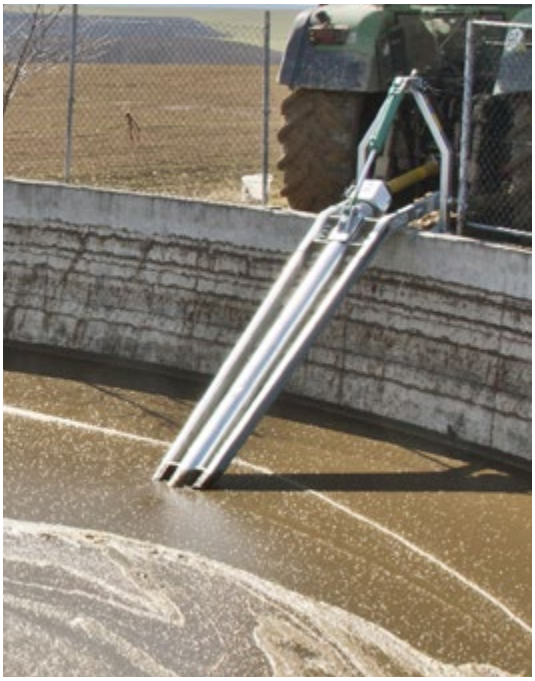
BG2 - Cuve acier

BG2 Decke - Cuve avec plafond en béton

GIANTMIX Z5 | Z6

Type	Puissance tracteur	Ø Hélice	Vitesse	Longueur tube	Ø Tube
Z5	100 kW 130 kW 160 kW	660 | 620 mm 700 | 660 mm 700 mm	750 | 1.000 tr/min 750 | 1.000 tr/min 1.000 tr/min	6,0 - 8,0 m	159.0 x 6.3 mm
Z6	160 kW 170 kW 200 kW	780 | 700 mm 850 | 720 mm 850 mm	750 | 1.000 tr/min 750 | 1.000 tr/min 1.000 tr/min	7,5 | 9,0 m	193.7 x 6.3 mm

- Agitateur à tige pour des cuves ouvertes et des lagunes
- Profondeur d'application jusqu'à 6 m (Z5) ou 7 m (Z6)
- Cadre à trois points avec vérin hydraulique pour le réglage de l'inclinaison verticale jusqu'à 45°
- Conception modulaire
- Lubrification par bain d'huile dans le tube de l'agitateur, les paliers intermédiaires et les pales équilibrées garantissent un fonctionnement silencieux



Z5 - Cuve en béton

Z6 - Lagune fermée

Agitateurs à moteur submersible biogaz

OPTIMIX 2G 3 | 4 kW

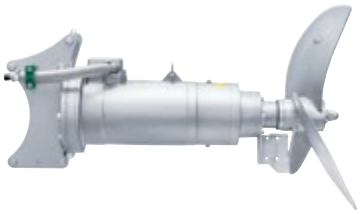
OPTIMIX 2A 3 | 4 kW

OPTIMIX 2G

OPTIMIX 2A

OPTIMIX 2G 90-75

OPTIMIX 3G



OPTIMIX 3A

OPTIMIX 4G

GDD - Traversée de plafond étanche au gaz

MGD - Mât Traversée étanche au gaz

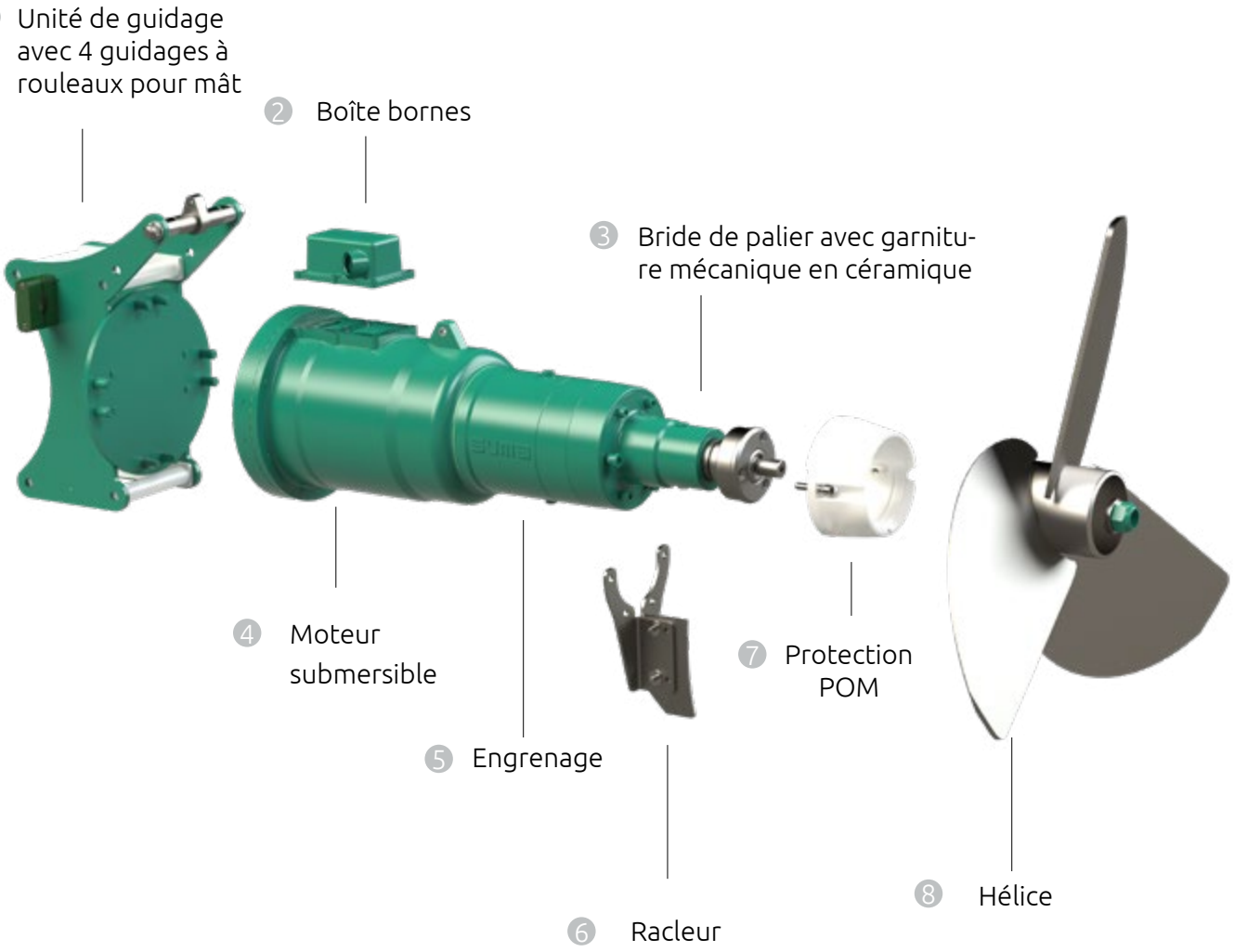
EV - Dispositif de suspension

Agitateurs à moteur submersible OPTIMIX

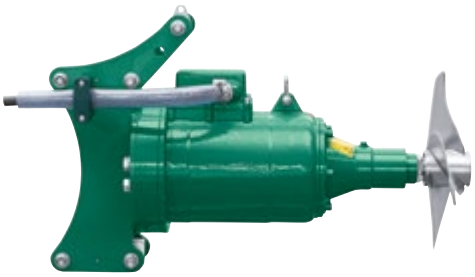
Grâce à leur construction modulaire, nos agitateurs à moteur submersible peuvent être combinés individuellement en termes de puissance, de transmission, d'hélice et de taille de mât. Nous pouvons ainsi vous proposer un agitateur parfaitement adapté à vos besoins.

Tous nos agitateurs à moteur submersible sont conçus pour des températures de substrat allant jusqu'à 55°C et disposent de circuits d'huile séparés pour le moteur, l'engrenage et le logement des paliers. Notre garniture mécanique spéciale SUMA SiC/SiC assure l'étanchéité entre l'arbre rotatif et la bride du palier et empêche la pénétration de substrat dans le palier d'hélice.

Un câble résistant aux microbes est inclus dans la livraison standard.



OPTIMIX 2G | 2A 3 / 4 kW



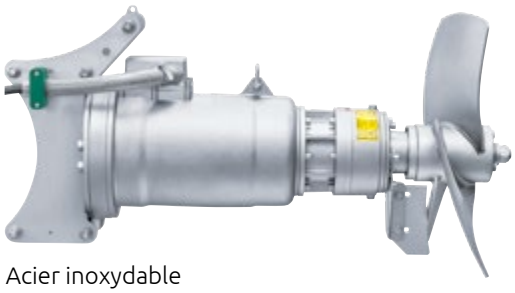
Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse
2G | 2A	3,0 kW	380 mm	710 tr/min
2G | 2A	4,0 kW	310 mm	950 tr/min

- Spécialement conçu pour les petites cuves
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 8 %
- OPTIMIX 2A entièrement en acier inoxydable pour fluides agressifs à faibles valeurs de pH

2A 3 / 4 kW - Cuve fermée

OPTIMIX 2G | 2A

Corps en fonte



Acier inoxydable

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse
2G | 2A	4,0 kW	700 | 620 mm	180 | 250 tr/min
2G | 2A	9,0 kW	800 | 580 mm	280 | 380 tr/min
2G	11,0 kW	820 | 620	280 | 380 tr/min
2G	15,0 kW	850 mm	275 tr/min
2G | 2A	15,0 kW	660 mm	380 tr/min
2A	13,5 kW	800 | 620 mm	280 | 380 tr/min

OPTIMIX 2G

- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %
- En option : disponible en tant que rotor direct sans engrenage

OPTIMIX 2A

- Pour fluides agressifs à faibles valeurs de pH
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %
- OPTIMIX 2A 13,5 kW pour la zone Ex 1

2G avec EV

2A avec EV

OPTIMIX 2G 90-75

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse
2G	5,5 kW	1.400 mm	75 tr/min
2G	9,0 kW	1.400 mm	75 tr/min

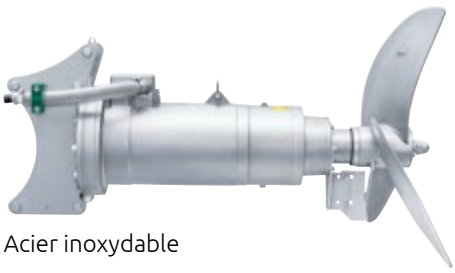
- Principalement pour le maintien du débit en combinaison avec d'autres agitateurs
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %
- Pale d'agitation LT 1400 à 3 lames galvanisé, en acier inoxydable ou trempée en surface

2G - Cuve fermée

2G - Lagune ouverte

OPTIMIX 3G | 3A

Corps en fonte



Acier inoxydable

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse
3G | 3A	25,0 kW	900 mm	270 tr/min

OPTIMIX 3G

- Agitateur le plus puissant pour des cuves de plus grandes dimensions
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %
- Grande force de poussée de 4,5 kN

OPTIMIX 3A

- Agitateur puissant pour les fluides agressifs à faibles valeurs de pH
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %
- Grande force de poussée de 4,5 kN
- Entièrement en acier inoxydable

3G - Cuve en béton

3A - Cuve en acier

OPTIMIX 4G 150-135

Type	Puissance	Ø Hélice	Vitesse
4G	15,0 kW	1.200 mm	135 tr/min

- Agitateur à moteur submersible pour des teneurs élevées en matière sèche
- Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 14 %
- Moteur IE4 avec rendement énergétique de 93,3 %

4G avec EV - Cuve fermée

4G avec EV - Cuve ouverte

Traversée de plafond étanche au gaz (GDD)

- Spécialement conçu pour des cuves fermées, lagunes avec ponts ainsi que d'autres cuves spéciales jusqu'à 12 m de profondeur
- Pivotement latéral jusqu'à 360°
- Affichage de la hauteur SUMA pour déterminer la hauteur exacte de l'agitateur en cuves
- Toutes les séries OPTIMIX sont utilisables
- Le boîtier de service de la GDD facilite l'entretien des agitateurs à moteur submersible sans arrêter l'installation
- En option : des profondeurs d'application plus grandes sur demande

GDD - Cuve en béton

GDD - Cuve en acier

Mât Traversée étanche au gaz (MGD)

- Mât de guidage avec palier au sol convient pour des cuves jusqu'à 14 m de profondeur
- Pivotement latéral de 240°
- Réglable en hauteur au moyen d'un treuil à câble
- En option : Indicateur de hauteur pour lire la hauteur exacte de l'agitateur dans le réservoir
- En option : Indicateur d'angle pour lire l'angle de l'agitateur dans le réservoir
- En option : également pour des récipients plus hauts

MGD - Cuve en béton avec 2G

MGD - Cuve en béton avec 2G

Dispositif de suspension EV

Type	Support	Hauteur cuve	Guide-câbles	Types de cuves
EV3	Support mural intérieur	4 - 12 m	au câble / mât	
EV4	Support plafond extérieur	4 - 12 m	au câble	
EV5	Support mural intérieur	4 - 12 m	au mât / câble	

- Pour des profondeurs de cuves 4 - 12 m
- Pivotement latéral +/- 60°
- Guide-câble SUMA et décharge de traction derrière le mât de guidage
- Facilité d'entretien de l'agitateur sans avoir à vider le substrat ou à entrer dans la cuve
- Toutes les séries OPTIMIX sont compatibles
- En option : Indicateur de hauteur pour déterminer la hauteur exacte de l'agitateur dans le récipient

EV3

EV4

EV5

Aperçu Accessoires

Série GIANTMIX Z

	Arbre à cardan	Anneau protection
Z5	Arbre cardan normal W 2500 (L=1010) max. 162 kW / 220 PS à 1.000 tr/min Arbre cardan normal W 2600 (L=1210) max. 193 kW / 263 PS à 1.000 tr/min	√
Z6	Arbre cardan normal W 2600 max. 193 kW / 263 PS à 1.000 tr/min	√

REKORDMIX

Anneau de protection

Collier serrage à chevilles

Châssis

Module de suspension

PROTECTION EFFICACE POUR RÉDUIRE L'ABRASION SUMA PROTECTION-POM

Protection supplémentaire

Comme protection supplémentaire contre les matières étrangères à fibres longues, nous proposons une protection contre l'usure en polyoxyméthylène (POM). La protection en POM empêche efficacement les dommages dus à l'abrasion sous la douille de la pale d'agitation.

Facile à monter

Le collier de protection est disponible pour de nombreux Agitateurs SUMA à tige à moteur submersible. Il peut être installé ultérieurement sur les agitateurs existants. La protection en POM se monte facilement et en quelques étapes. Les instructions de montage illustrées correspondantes sont fournies.

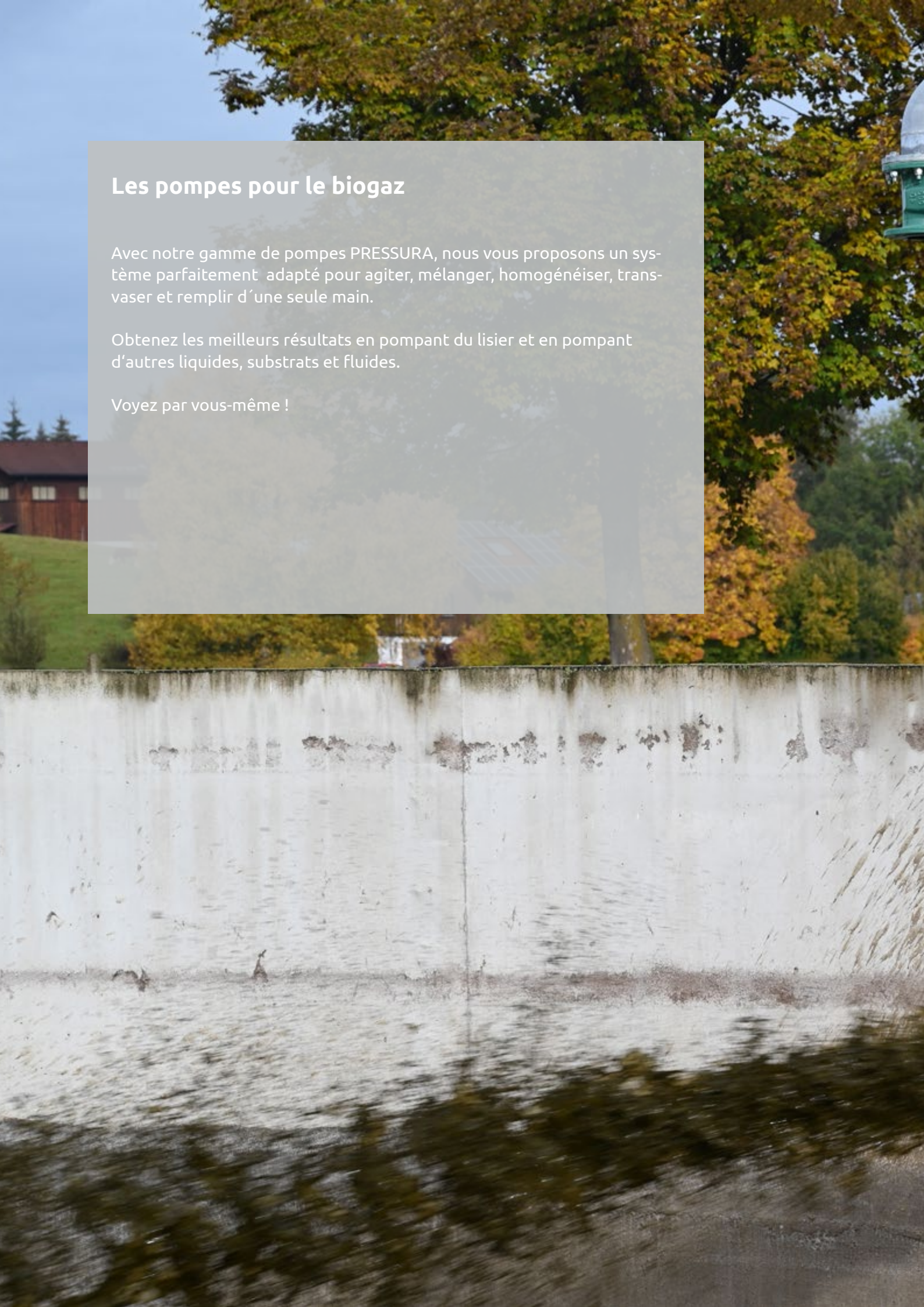
GIANTMIX / OPTIMIX

Étoile-triangle

Commande soft-start

Protection POM

	Étoile-triangle	Commande soft-start	Protection POM
OPTIMIX 2G / 2A	√	√	√
OPTIMIX 3G / 3A		√	√



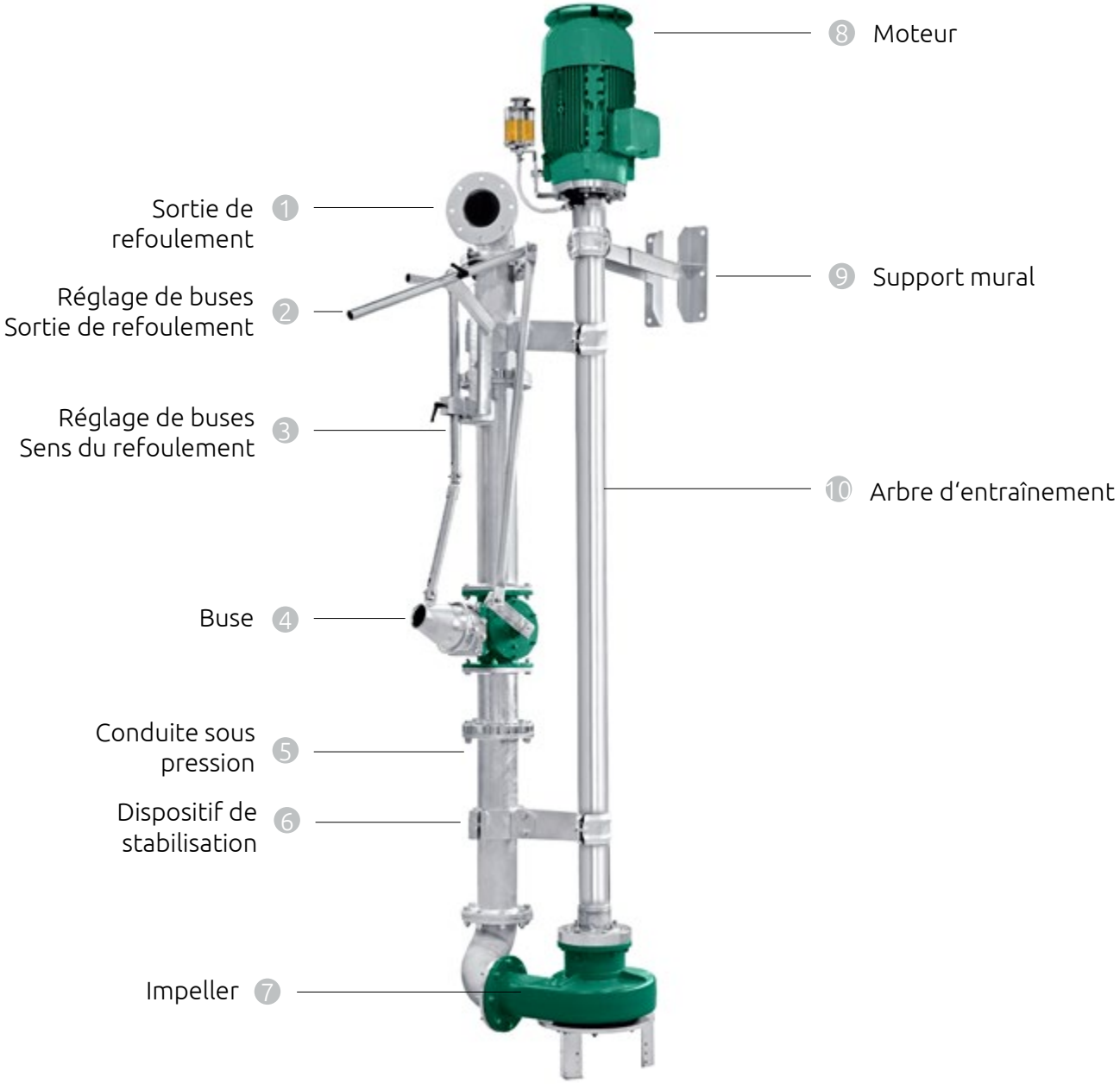
Les pompes pour le biogaz

Avec notre gamme de pompes PRESSURA, nous vous proposons un système parfaitement adapté pour agiter, mélanger, homogénéiser, transvaser et remplir d´une seule main.

Obtenez les meilleurs résultats en pompant du lisier et en pompant d'autres liquides, substrats et fluides.

Voyez par vous-même !

Pompe arbre long



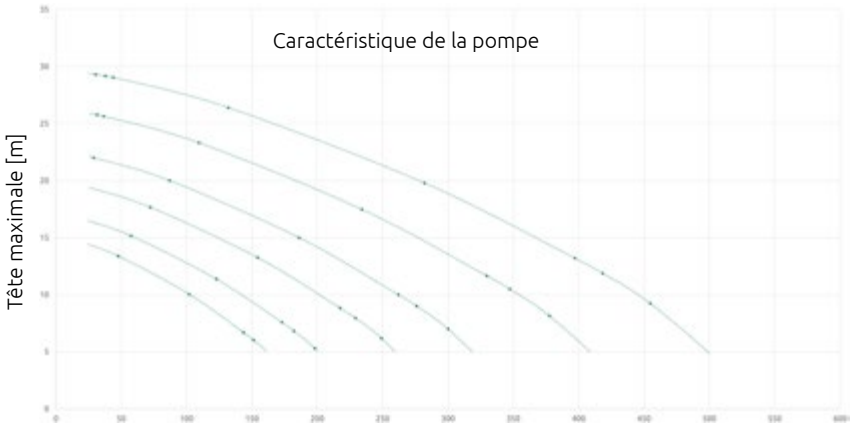
PRESSURA LW - Cuve en béton

PRESSURA LW - Avec châssis levage dans fosse lisier

PRESSURA LW

- Pompe arbre long
- Agiter, Mélanger, Homogénéiser, Pomper, Remplir
- Pour des profondeurs de fosse de 1,5 - 8,0 m
- Max. hauteur d'élévation 15 - 30 m
- Max. débit 192 - 531 m³/h
- Disponible avec ou sans buse d'agitation
- Buse d'agitation réglable verticalement ±25° et horizontalement 260°
- Hauteur fixation de la buse est également variable
- Supports muraux ajustables
- En option : châssis de levage avec prise européenne

Caractéristique de la pompe



Type	Puissance	Vitesse	Max. débit	Max. hauteur elevat.	Ø Impeller	Reccord bride
LW 55	5,5 kW	1.458 tr/min	192 m³/h	15 m	200 mm	100 DN
LW 75	7,5 kW	1.458 tr/min	231 m³/h	17 m	211 mm	100 DN
LW 110	11,0 kW	1.458 tr/min	291 m³/h	20 m	235 mm	125 DN
LW 150	15,0 kW	1.458 tr/min	350 m³/h	22 m	250 mm	125 DN
LW 220	22,0 kW	1.458 tr/min	440 m³/h	26 m	270 mm	150 DN
LW 300	30,0 kW	1.458 tr/min	531 m³/h	30 m	287 mm	150 DN

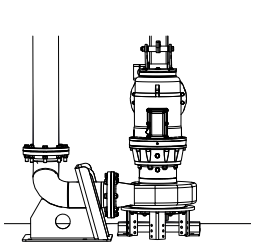
Pompe submersible

PRESSURA TP - Cuve en béton

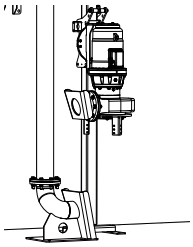
PRESSURA TP - Cuve en béton

PRESSURA TP

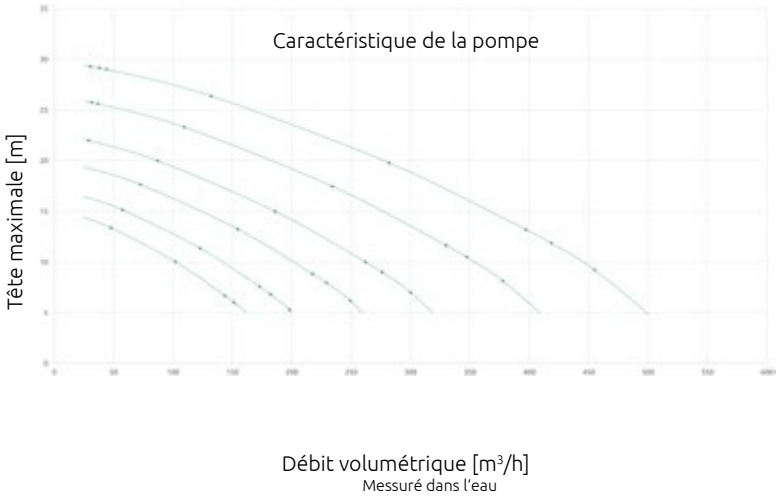
- Pompe submersible
- Agiter, Mélanger, Homogénéiser, Pomper, Remplir
- Pour des profondeurs de fosse de 1,5 - 8,0 m
- Max. hauteur d'élévation 15 - 30 m
- Max. débit 192 - 531 m³/h
- Dispositif de suspension EV3
- Hauteur réglable au moyen d'un treuil à câble
- Pivotant à l'horizontale ±60°
- En option : entièrement en acier inoxydable



Réglage du pompage



Réglage de l'agitation



Type	Puissance	Vitesse	Max. Taux de livraison	Max. hauteur d'élévation	Ø Impeller	Raccord à bride
TP 55	5,5 kW	1.458 tr/min	192 m³/h	15 m	200 mm	100 DN
TP 75	7,5 kW	1.458 tr/min	231 m³/h	17 m	211 mm	100 DN
TP 110	11,0 kW	1.458 tr/min	291 m³/h	20 m	235 mm	125 DN
TP 150	15,0 kW	1.458 tr/min	350 m³/h	22 m	250 mm	125 DN
TP 220	22,0 kW	1.458 tr/min	440 m³/h	26 m	270 mm	150 DN
TP 250	25,0 kW	1.458 tr/min	531 m³/h	30 m	287 mm	150 DN

Contact

SUMA Rührtechnik GmbH
Martinszeller Str. 21
87477 Sulzberg
Allemagne

Tél : +49 8376 92131-0
Fax : +49 8376 92 131-19
Mail : info@suma.de

www.suma.de/fr

État: 01/2024